

335

Cynkowanie na zimno

SZYBKIE CYNKOWANIE ELEMENTÓW STALOWYCH

ZAKRES ZASTOSOWANIA

335 cynkowanie na zimno może być stosowane jako powłoka ochronna lub gruntująca.

Zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją wszędzie tam gdzie metal i elementy stalowe są narażone na działanie żrących oparów lub trudnych warunków atmosferycznych.

335 cynkowanie na zimno ma zastosowanie jako poprawki do uzupełniania uszkodzonej warstwy ocynkowanych elementów, po spawaniu, konserwacji. Doskonale maskuje powierzchnie po obróbce mechanicznej.

335 cynkowanie na zimno jest bogatą mieszaniną zawierającą > 95 % czystego cynku w utwardzonej powłoce.

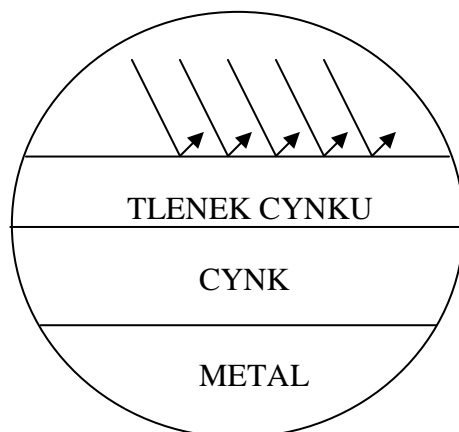
335 cynkowanie na zimno jest doskonałym podkładem gruntującym z powodu trzech zalet:

1. bardzo dobrze wiąże z bazowym metalem
2. zapewnia odpowiednią chropowatość dla najwyższej przyczepności powłoki
3. zapewnia maksymalną ochronę przed korozją

Przy zabezpieczaniu konstrukcji, eliminuje dodatkowe koszty konserwacji i zapewnia trwałą ochronę przez wiele lat na każdym stalowych i metalowych powierzchniach np.: samochodowe karoserie, urządzenia okrętowe, maszyny rolnicze, ogrodzenia, agregaty klimatyzacyjne, metalowe podłogi i dachy, regeneracja warstwy cynkowej, estakady i podziemne rurociągi, urządzenia kolejowe, konstrukcyjne zbiorniki stalowe, itp.

PODWÓJNA OCHRONA

335 cynkowanie na zimno osadza 95 % czysto cynkowej powłoki która poprzez galwanizację z metalem zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją. Zewnętrzna warstwa reaguje z powietrzem i tworzy nierozpuszczalną powłokę tlenków cynku, zapewniającą natychmiastową i długotrwałą, podwójną ochronę.



CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA

Zawartość cynku (wysuszona powłoka)	95 % i więcej
Rozcieńczalnik	Xylol
Punkt zapłonu	27 °C
Spec. wagowa	2,9 kg/Litr
Kolor	Szary
Temperatura maksymalna	150 °C

ZALETY

- 95 % lub więcej czystego cynku
- Najdrobniejsze cząsteczki dla lepszej jakości powierzchni
- Podwójna ochrona z tlenkami cynku
- Ośłona przed korozją przez galwaniczne działanie
- Elastyczność
- Nie odpryskuje - nie łuszczy się
- Używać na czystych powierzchniach
- Ochronna powłoka przed korozją nie wymagająca dalszego malowania

WSKAZÓWKI

Piaskowanie zapewnia najlepsze przygotowanie powierzchni. W większości przypadków, jednak czyszczenie ręcznymi narzędziami lub elektrycznymi będzie wystarczające. Powierzchnie powinny być wolne od oleju, brudu, wilgoci, smaru i rdzy.

Malować pędzlem, wałkiem lub pistoletem. Wymieszać dokładnie przed użyciem.

Nigdy nie rozcieńczać więcej niż 0,5 l rozpuszczalnika na 4,0 l **335 cynkowanie na zimno**.

W Aplikacjach wałkiem ten stosunek może być podwyższony do 0,75 l na 4,0 l. Używać xylol lub podobnych rozcieńczalników. Do oczyszczenia może być używany dowolny węglowodór aromatyczny.

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

- Farba do gruntowania
- Powłoka ochronna
- Naprawa ogniowo cynkowanych części
- Nadaje się na stalowe i cynkowe powierzchnie

DANE BEZPIECZEŃSTWA

Aerozol

Nie wdychać oparów aerozolu. Zapobiegać powstawaniu elektrostatycznego ładunku. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Palny, szkodliwy dla zdrowia.

Pojemnik

Palny. Wdychanie oparów jest szkodliwe dla zdrowia. Przechowywać pojemnik w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Unikać używania w bezpośrednim sąsiedztwie źródeł zapłonu. Nie palić. Nie wdychać oparów. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Należy zachować ostrożność w celu unikania przeskoku ładunku elektrostatycznego.

OPAKOWANIA

Aerozol 400 ml

Pojemnik 1 kg

Dane techniczne ustalone zostały w warunkach laboratoryjnych. Dane te powinny być uznawane jedynie jako ogólne informacje. Depac nie może dać gwarancji bezpośrednich lub pośrednich dla konkretnych użyc danego produktu. Jeżeli zastosowanie nie jest zgodne z przeznaczeniem nie może to być warunkiem do wymiany zakupionego produktu.